



## XPS - HOCH

**HochXPS**

## TECHNICKÝ LIST

**HOCH XPS 200-300** POLYSTYRÉNOVÁ IZOLÁCIA S UZAVRETÝMI BUNKAMI

## OPIS

Tepelná izolácia z extrudovaného polystyrénu s uzavretou bunkovou štruktúrou s dlhodobou vysokou účinnosťou pre nové stavby aj rekonštrukcie.

Izolačné dosky HOCH XPS (eXtruded PolyStyrene foam) sú izolačný materiál s homogénnou a bunkovou štruktúrou. Vzniká pri vytlačaní polystyrénu pri presne definovanej teplote a tlaku, v dôsledku čoho získavame penu charakterizovanú malými, nepravidelnými, pevne priľnavými bunkami.

Zaručuje vysokú mechanickú pevnosť, odolnosť voči vode a nepriaznivým poveternostným podmienkam, ako aj vynikajúce tepelnoizolačné parametre. Vysoká pevnosť v tlaku, jednoduchá inštalácia, nízka hmotnosť a rôzne hrúbky robia z izolačných dosiek HOCH XPS vynikajúci izolačný materiál pre všestranné použitie v stavebníctve.

## POUŽITIE

Tepelná izolácia

- tepelná izolácia základov a stien pivníc
- tepelná izolácia podláh a podlahových potero
- tepelná izolácia fasád budov
- tepelná izolácia vnútorných stien
- Tepelná izolácia šikmých striech a obrátených striech
- Tepelná izolácia terás a balkónov

| Technické parametre                                                                                     | Jednotka                | HRÚBKÁ       |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|                                                                                                         |                         | XPS 200      |              | XPS 300      |              |              |              |              |              |              |              |
|                                                                                                         |                         | 20           | 30           | 40           | 50           | 120          | 140          | 150          | 160          | 180          | 200          |
| Koeficient tepelnej vodivosti                                                                           | $\lambda_D$ [W/mK]      | $\leq 0,034$ | $\leq 0,032$ | $\leq 0,032$ | $\leq 0,032$ | $\leq 0,034$ | $\leq 0,034$ | $\leq 0,034$ | $\leq 0,034$ | $\leq 0,035$ | $\leq 0,035$ |
| Tepelný odpor                                                                                           | RD [m <sup>2</sup> K/W] | 0,55         | 0,90         | 1,25         | 1,55         | 3,5          | 4,10         | 4,40         | 4,70         | 5,10         | 5,55         |
| Hrúbka                                                                                                  | dN [mm]                 | T1           | T1           | T1           | T1           | T1           | T1           | T1           | T1           | T1           | T1           |
| Trieda reakcie na oheň                                                                                  | Euroclass               | F            | F            | F            | F            | F            | F            | F            | F            | F            | F            |
| Rozmerová stálosť                                                                                       | DS(TH) [%]              | $\leq 5$     | $\leq 5$     | $\leq 5$     | $\leq 5$     | $\leq 5$     | $\leq 5$     | $\leq 5$     | $\leq 5$     | $\leq 5$     | $\leq 5$     |
| Odolnosť voči striedavému zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody pri difúzii | FTCD [%]                | -            | -            | 1            | 1            | 1            | 1            | 1            | -            | -            | -            |
| Odolnosť voči striedavému zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody ponorením   | FTCI [%]                | -            | -            | 1            | 1            | 1            | 1            | 1            | -            | -            | -            |
| Pevnosť v tlaku pri 10% deformácii                                                                      | CS (10/Y) [kPa]         | $\leq 200$   | $\leq 200$   | $\leq 300$   | $\leq 300$   | $\leq 300$   | $\leq 300$   | $\leq 300$   | $\leq 300$   | $\leq 300$   | $\leq 300$   |
| Absorpcia vody pri dlhodobom ponorení                                                                   | WL(T) [%]               | $\leq 3,0$   | $\leq 0,7$   | $\leq 0,7$   | $\leq 0,7$   | $\leq 0,7$   | $\leq 0,7$   | $\leq 0,7$   | $\leq 0,7$   | $\leq 0,7$   | $\leq 0,7$   |
| Absorpcia vody s dlhodobou difúziou                                                                     | WD(V) [%]               | -            | -            | $\leq 3$     | $\leq 2$     | $\leq 1$     | $\leq 1$     | $\leq 1$     | -            | -            | -            |



## XPS - HOCH

**HochXPS**

## TECHNICKÝ LIST



## MONTÁŽ

Lepidlá na báze rozpúšťadiel pri kontakte s XPS doskami značky HOCH spôsobujú nežiaduce reakcie – dochádza k poškodeniu dosiek XPS. Pred montážou je potrebné overiť, či je lepidlo vhodné na použitie s XPS doskami. Dosky vystavené UV žiareniu môžu degradovať, preto ich treba bezpodmienečne zakryť svetlým materiálom nepriepustným UV žiareniu. Ak sa dosky lepia, povrch by mal byť drsný pre lepšie spojenie doska – lepidlo. Pri aplikácii výrobku pri nízkych teplotách je potrebné zabezpečiť dostatočný priestor medzi doskami, aby sa zachovala správna dilatácia.



## VÝHODY VÝROBKOV RAVATHERM XPS

- VÝBORNÉ A DLHODOBÉ TEPELNOIZOLAČNÉ VLASTNOSTI
- VYNIKAJÚCA MECHANICKÁ PEVNOSŤ (300 kPa)
- VODOTESNOSŤ
- ODOLNOSŤ PROTI ROZMRAZOVANIU, MRAZIACIM CYKLOM
- NÍZKA HMOTNOSŤ
- VYSOKÁ PENOSŤ V TLAKU
- ĽAHKÁ A JEDNODUCHÁ MONTÁŽ
- ÚPLNÁ RECYKLÁCIA (ŽIADNY ODPAD)

## PREPRAVA A SKLADOVANIE

Nie je povolená preprava dosiek XPS spolu s inými materiálmi, ktoré môžu negatívne ovplyvniť ich mechanické alebo fyzikálno-chemické vlastnosti, napr. rozpúšťadlá, farby, palivá či iné nebezpečné látky, ktoré sa môžu pohybovať v nákladovom priestore. V nákladovom priestore, kde sa nachádzajú dosky XPS, je prísne zakázané fajčenie a práca s otvoreným ohňom.

Dosky z extrudovaného polystyrénu sa odporúča skladovať v dobre vetraných priestoroch. Nie je vhodné skladovať XPS dosky v rovnakom priestore s horľavými a prchavými produktmi. Tento výrobok degraduje pri vystavení UV žiareniu. Je potrebné bezpodmienečne sa vyhnúť kontaktu s otvoreným ohňom.

## VÝROBCA

**HOCH Sp. z o. o. Sp. k.**

## Poznámka

Informácie uvedené v tomto dokumente majú iba informačný charakter, a preto výrobca za ne nenesie zodpovednosť. Výrobca odporúča, aby preprava a skladovanie prebiehali v súlade s týmto dokumentom, avšak používanie a aplikáciu produktov výrobca nekontroluje. Zákazník je zodpovedný za nakladanie s odpadom v súlade s platnou legislatívou.