

Oddiel 1. OPIS VÝROBKU

ZÁSTRČKA S Kladivovým Pohonom A Golierom - SMK/SMNK

Kladivová hmoždinka SMK/SMNK pozostáva z polyetylénovej alebo polyamidovej objímky a skrutky so zapustenou hlavou z galvanicky pokovovanej ocele alebo neelektrolyticky nanesej ocele s povlakom zinkových vločiek. Je určená na upevňovanie tenkostenných oceľových prvkov. Zväčšený priemer hlavy zabezpečuje oveľa lepšiu priľnavosť montovaných prvkov a zápusťná časť poskytuje spoľahlivú montáž a eliminuje poškodenie skrutky pri zatíkaní.

Typy podkladov, na ktoré je možné inštalovať kladivové hroty SMK/SMNK:

- Bežný betón (kategória použitia A)
- Plné murivo (kategória použitia B)
- Duté alebo dierované murivo (kategória použitia C)
- Ľahký betón z kameniva (kategória použitia D)
- Autoklávovaný pórobetón (kategória použitia E)



Zástrčky s kladivovým pohonom majú európske technické posúdenie: ETA-19/0156



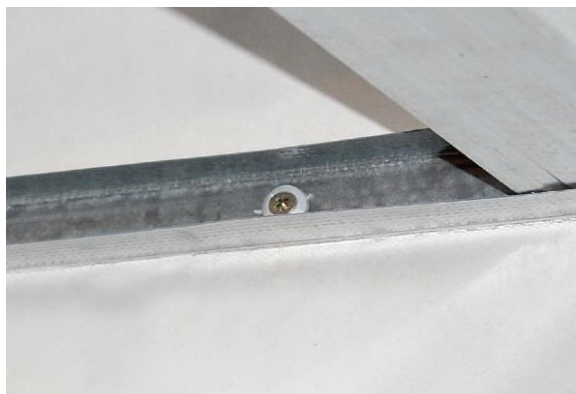
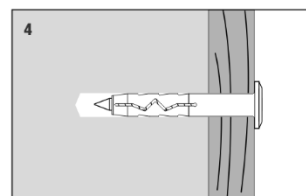
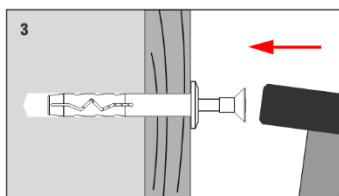
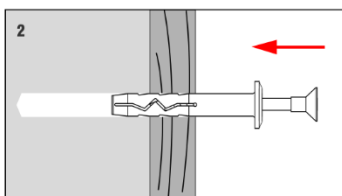
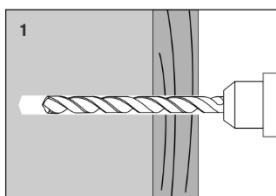
SMK (PE-HD)



SMNK (PA6)

Oddiel 2. SPÔSOB INŠTALÁCIE

1. Môžu sa používať len originálne zástrčky pohonu kladiva dodané výrobcom
2. Pred inštaláciou identifikujte podklad, do ktorého bude zástrčka inštalovaná, a porovnajte zaťaženie, ktoré bude zástrčka prenášať, s hodnotami odporu uvedenými v technickom liste výrobku alebo v európskom technickom posúdení.
3. Zvoľte primeranú dĺžku zátky tak, aby sa dilatačná zóna nachádzala v konštrukčnom materiáli steny (hrúbka upevňovaného prvku zodpovedá maximálnej použiteľnej dĺžke zátky - t_{fix})
4. Použite správnu metódu vŕtania podľa typu podkladu (otvory v murovanom podklade z autoklávovaného pórobetónu by sa mali vŕtať bezpríklepovou vrtačkou).
5. Priemer vyvŕtaných otvorov by mal zodpovedať priemeru použitých zátok
6. Vŕtané otvory v podkladoch z pevných materiálov by mali byť hlbšie o min. 10 mm v porovnaní s hĺbkou ukotvenia zátky
7. Čistenie otvorov v pevných materiáloch vrtačkov pohybom vrtačky tam a späť pri znížených otáčkach
8. Potom vložte zátku do vyvŕtaného otvoru a skrutkujte, kým úplne neprenikne do puzdra.



KARTA VÝROBKU - SMKø8 a SMNKø8

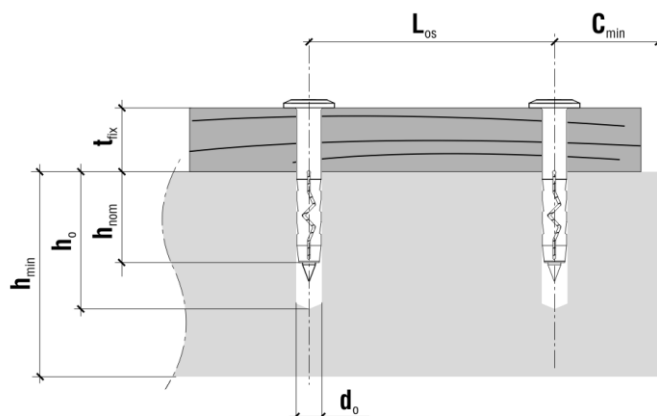
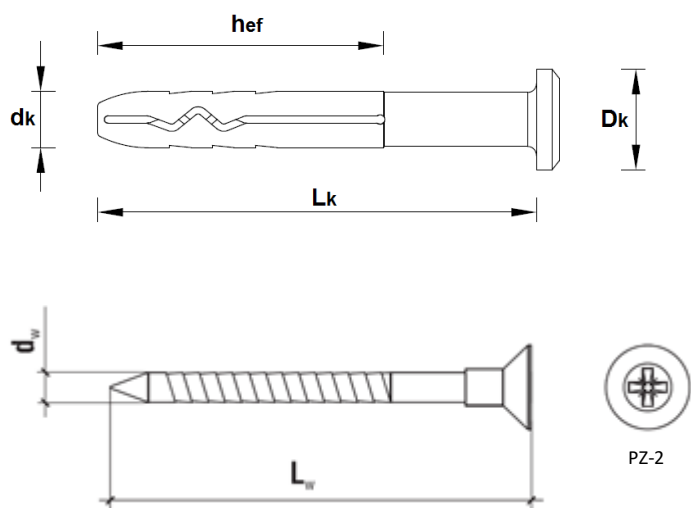
Oddiel 3. TECHNICKÉ ÚDAJE

Charakteristická odolnosť [kN] / konštrukčná odolnosť [kN]								
Typ substrátu	Betón C12/15 (kategória použitia A)	Betón C16/20 ÷ C50/60 (kategória použitia A)	Hlinené tehly MZ (kategória použitia B)	Kalcium silikátové tehly KS (kategória použitia B)	Kalcium silikátové duté bloky KSL (kategória použitia C)	tvárnice z ľahkého betónu LAC (kategória použitia D)	Autoklávané betónové bloky AAC 2 (kategória použitia E)	Autoklávané betónové bloky AAC 7 (kategória použitia E)
SMKø8	0,40/0,20	0,60/0,30	0,60/0,30	0,60/0,30	0,40/0,20	0,35/0,17	0,10/0,05	0,25/0,12
SMNKø8	0,75/0,37	1,00/0,50	1,00/0,50	1,00/0,50	1,00/0,50	0,60/0,30	0,50/0,25	0,70/0,35

Čiastočný bezpečnostný faktor pre odolnosť kotvy $\gamma_M = 2,0$

TECHNICKÉ PARAMETRE			
Parameter	Jednotka	Hodnota	
		SMK ø8	SMNK ø8
Priemer zástrčky	d_k [mm]	8	
Priemer otvoru/vrtu	d_o [mm]	8	
Efektívna hĺbka ukotvenia	h_{eff} [mm]	40	
Hĺbka vyvrtaného otvoru	h_o [mm]	50	
Typ pohonu	[-]	PZ-2	
Materiál rukáva	[-]	PE-HD	PA6
Materiál skrutky	[-]	oceľ s galvanickými povlakmi alebo neelektrolyticky nanesené povlaky zinkových vložiek	
Európske technické posúdenie	[-]	ETA-19/0156	

PARAMETRE INŠTALÁCIE			
Typ zástrčky	Min. hrúbka substrátu	Min. vzdialenosť od okraja	Min. axiálna vzdialenosť
	h_{min} [mm]	c_{min} [mm]	L_{os} [mm]
SMK/SMNK ø8	100	100	100



KARTA VÝROBKU - SMKø8 a SMNKø8

Kotvový index <i>galvanické povlaky</i>		Kotviace puzdro				Rozširovací klinec			t _{fix}
		h _{ef} (ABCDE)	L _k	d _k	D _k	L _w	d _w	D _s	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SMK-08045	SMNK-08045	40	45	8	14	50	4,9	11	5
SMK-08050	SMNK-08050		50			55			10
SMK-08060	SMNK-08060		60			65			20
SMK-08080	SMNK-08080		80			85			40
SMK-08100	SMNK-08100		100			105			60
SMK-08120	SMNK-08120		120			125			80
SMK-08140	SMNK-08140		140			145			100
SMK-08160	SMNK-08160		160			165			120

Kotvový index <i>zinkové vložky</i>		Kotviace puzdro				Rozširovací klinec			t _{fix}
		h _{ef} (ABCDE)	L _k	d _k	D _k	L _w	d _w	D _s	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SMK-08045-D	SMNK-08045-D	40	45	8	14	50	4,9	11	5
SMK-08050-D	SMNK-08050-D		50			55			10
SMK-08060-D	SMNK-08060-D		60			65			20
SMK-08080-D	SMNK-08080-D		80			85			40
SMK-08100-D	SMNK-08100-D		100			105			60
SMK-08120-D	SMNK-08120-D		120			125			80
SMK-08140-D	SMNK-08140-D		140			145			100
SMK-08160-D	SMNK-08160-D		160			165			120

Oddiel 4. POZNÁMKY

- Všetky predchádzajúce verzie tejto karty údajov o výrobku strácajú platnosť
- Údaje uvedené v tejto karte údajov o výrobku sú v súlade so súčasnými poznatkami a sú zverejnené v dobrej viere. Spoločnosť KLIMAS Sp. z o.o. nezodpovedá za správnosť a kvalitu upevnenia, ak sa nedodržia odporúčania týkajúce sa spôsobu použitia a inštalácie.